



——为您提供专业软包装解决方案

目录

contents

- 1 公司简介
- 2 产品介绍
- 3 新产品介绍

公司介绍

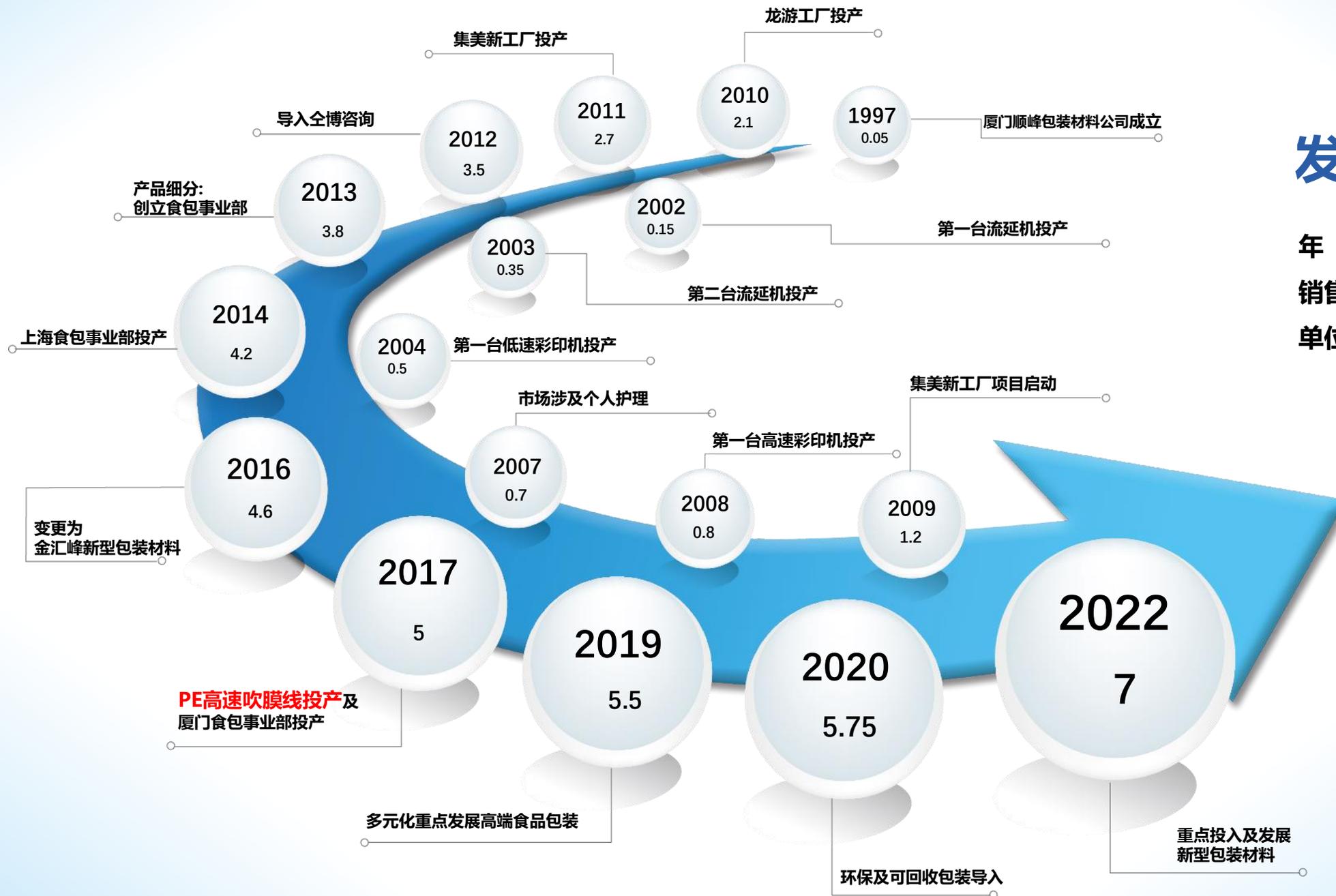
厦门金汇峰新型包装材料股份有限公司，占地面积近50000平方米，是一家致力于薄膜和复合膜（袋）生产的专业型企业，主要包括食品、药品、个人护理品等多个领域的包装复合膜和包装袋。

有制版、制膜（吹膜，流延膜，拉伸膜）、印刷包装18条先进高速生产线，是一家专业的个人护理品包装、复合产品包装的塑料软包装生产企业，年产值7亿。



发展历程

年
销售额
单位：亿



GMP厂房

厂房采用**GMP**洁净装饰，按国际国内食品和医药高端客户的安全与卫生标准要求配备。

引进国际一流软包生产设备（如欧洲 BOBST、日本 TOTANI），研发检测实验设备（如SYSTEC，SHIMAZU等），已经远远超过了软包装生产的基本标准和要求，并且达到国际食品厂的标准。



无尘车间

符合医药工业洁净厂房设计规范GB50457-2008和药品生产质量管理规范（2010年修订）中的相应规定，各项指标达到标准中关于D级（100000级）的要求。

高效车间

合理规划物流、设备布局，充分考虑节能、环保；物流规范顺畅减少物料运输、寻找、等待的时间，提高生产效率。



安全车间

车间设计时充分考虑作业环境、平面布置以满足消防的要求，及符合安全的设备装置、并定期开展培训所有员工安全操作与教育，以及消防演习。

生产流程



吹膜



印刷



品检



制袋



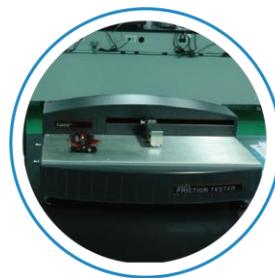
分切



复合

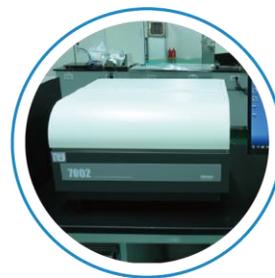
实验室

公司配备专业检测实验室，配备各类进口检测仪器。主要检测项目包括油墨附着力测试，溶剂残留测试，条码测试，胶水涂布量，复合强度，热封强度，压力测试，COF 摩擦系数，渗漏测试，耐蒸煮测试，微生物，红外切片，从原料来料检测、生产过程半成品到成品，进行检测，严格保证不同产品的质量要求。



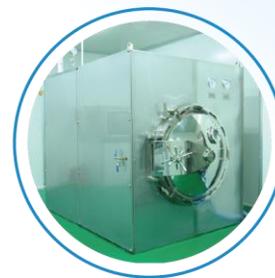
摩擦系数测试仪

表面摩擦特性对于在自动化生产线上印刷，装配或填充包装材料是一项关键因素，用于检测产品摩擦系数，确保产品跑机顺畅。



透水透氧仪

用于检测分析高阻隔薄膜的阻水阻氧效果，并且检测成品的透水透氧功能，满足产品保质、保鲜效果。



安全智能高温蒸煮锅

适用于食品包装袋和相关薄膜等物品、胶粘剂、油墨等进行耐高温性能的蒸煮试验，也适用于食品科研单位作无菌包装试验的理想设备。



万能材料试验机

用于检测原材料的拉伸强度、延伸力等物理性能，并且验证产品的剥离强度、热封强度、拉伸强度及延伸力等相关物理机械性能。



红外光谱分析仪

用于检测分析混合物，分析和鉴别（定性）功能，确保产品研发质量准确稳定。



气相色谱仪

用于监控原料(油墨、胶水)中的溶剂种类及含量。并且监测加工过程中产品中溶剂残留含量及监控产品的气味，保障包装产品内容物的食品安全。

质量控制

金汇峰包装已通过ISO9001:2015,ISO14001:2015, BRC, FSSC 22000, GMI认证, 从原料控制、印刷色彩管理、生产过程质量管控的完整的质量体系。

可追溯性系统—通过条形码、ERP系统、日常记录, 对原材料、半成品及成品进行跟踪, 完全实现报表和产品数据信息化追溯管理和实时电子报表统计分析。
良好行为规范—规范人员卫生、穿着, 严格按标准操作程序操作。
预防食品安全系统 (HARPC) —危害分析和基于风险的预防控制措施。
食品防护(Food Defense)—建立视频电子追踪系统, 及时杜绝质量风险。
虫害管控—以“工厂自控为主, 外部协助为辅”原则, 通过“内外消杀, 定期检查, 异常即改”方法实施全员参与改善。



洗手消毒间



风淋室



AVT在线检测



视频电子追踪系统

质量管理体系



我们只做
最安全的包装



绿色包装



- 1、公司实行工业挥发性有机物(VOCs)的环保工程，高效回收有机溶剂，保护自然及大气环境，消除VOCs污染公害，起到积极的促进作用；
- 2、采用无苯无酮绿色环保油墨印刷，保证包装安全；
- 3、推广无溶剂复合及水胶使用，减低对环境的影响。

服务客户

金汇峰是客户供应链体系中的一个服务环节，不仅提供最合适的包装解决方案，并致力于持续的、全面的为客户提供超越客户期望的产品与服务



金汇峰在中国各个区域设立办事处，
以便更快速服务客户，服务范围包括：
国内及全世界各地的客户

香港办事处、北京办事处、惠州办事处





我们的客户

- 公司本部
- 办事处

核心产品-高温蒸煮袋

产品结构

PET (NY) /RCPP, PET (NY) /AL/RCPP

PET/NY/AL/RCPP, PET/AL/NY/PE (121°C蒸煮)

产品应用

- 主要应用代替罐头包装，产品类型可适用板栗、熟肉类、调料酱类、豆类等；
- 延长保鲜时间；
- 耐高温蒸煮121°C-135°C；
- 复合多层具备耐热、耐穿刺、热封优良、高阻隔等优点。



核心产品-嘴袋

产品结构

PET/VMPET/PE, PET/PE (WPE), PET/NY/WPE, PET/AL/NY/CPE-水煮嘴袋

PET/AL/PET/CPE-水煮嘴袋, PET/NY/AL/RCPP-蒸煮嘴袋

产品应用

- 洗涤剂类、沐浴露类、洗发水、果汁饮料、牛奶等液体
- 代替瓶子使用、可做补充装；
- 不易破裂、防渗漏，抗跌落；
- TOTANI-45度角自动加嘴机，嘴角度可以按客户要求调整；



核心产品-纸塑包装

产品结构

PET/Paper/PET/AL/PE, TOPP/PAPER/PET/AL/PE

Paper/PET/AL/PE, Paper/VMPET/PE

产品应用

- 纸张作表层印刷及内层复合，白色牛皮纸、黄色牛皮纸等各种不同类型的纸张。
- 具有很强的抗刺穿、抗撕裂的特征。
- 较塑塑包装更为环保，易回收。



核心产品-高阻隔包装

产品结构

AL203/NY/RCPP, PET/NY/AL/RCPP, PET/NY/AL/PE, AL203/PE

产品应用

- 高阻隔，防渗漏，产品结构可蒸煮，可水煮，
- 根据产品酱汁PH值设定包装内层。
- 可微波使用，应用于米饭、玉米、酱汁等方便食品包装。



核心产品-专利平底袋

产品结构

PET/PE (WPE), PET/VMPET/PE, PET/AL/PE,

PET/AL/NY/PE, TOPP/AL/PET/PE

产品应用

- 日本TOTANI 45度折角专利，密实性更强
- 可配备不同拉链
- 外观精美，货加展示效果好



核心产品-承重包装袋

产品结构

NY/PE, PET/NY/PE,

外置手挽及内置手挽

产品应用

- 具有良好阻隔性、耐寒、超強韌性，适用中长期保存
- 可抽真空，手挽强度高
- 根据内容物重量，选择材料厚度，以保障运输及货架销售安全。
- 可应用于大米、面粉、五谷杂粮、高密度食品及日用品包装。



核心产品-休闲食品包装

产品结构

OPP (MATOPP) / VMPET/PE, PET/VMPET/PE,

OPP/CPP (VMCPP), PET/PE (WPE), PET/AL/NY/PE; PET/NY/AL/RCPP;

产品应用

- 根据客户休闲食品种类提供包装材料解决方案,
- 内层设计考虑防油、易撕、防雾、抗静电等不同要求,
- 根据客户自动包装机适性设计卷装产品;
- 直立袋拉链设计方便开启保存。



核心产品-宠物食品包装

产品结构

NY/PE, PET/NY/PE, PET/PE,

PET/NY/AL/PE, PET/AL/PET/PE

产品应用

- 可根据不同类型的宠物食品品种、选择不同材料的组合。
- 耐穿刺，抗冲击，有较強的韌性。
- 针对不同克重，选择不同袋型，展示不同的货架效果。



核心产品-BIB盒中袋

产品结构

内包结构: (T)BOPP/VMCPP,(T)BOPP/VMPET/PE

外包结构: (T)BOPP/PP,(T)BOPP/VMPET/PE

产品应用

•是一款新型包装形式，方便运输，存储，节约运输成本，袋子采用镀铝PET，ldpe，和尼龙复合材料。无菌消毒，袋子和水龙头，纸盒配合使用，容量现在已经发展到1L到220L,阀门主要是蝶形阀，盒中袋由多层薄膜制成的柔韧内袋、密封进口阀门和纸盒组合而成的全套液体新型包装形式

•**无菌袋**效益分析, **盒中袋**包装具有比传统瓶装更优越的特性:

- 1.相同重量比瓶装减少存储和运输成本，可节省25%左右。
 - 2.一次性使用，避免了玻璃瓶重复使用的运输、清洁和消毒费用。
 - 3.易携带（玻璃易碎）、易开启。
 - 4.盒中袋的结构气密性好，使空气始终无法进入，瓶装开启后的保鲜时间仅仅几小时或者几天。而盒中袋产品可以达到几周，甚至几个月。
 - 5.完美的包装形式，满足各种时尚、休闲的场所。
 - 6 对生产企业来说，盒中袋的高效率的生产和设备的低投入也是销售成本的一大优势。
- 按照不同的物料特性（流体、浆体、膏体）和使用方式，可以选择不同的口盖



核心产品-家庭装抽纸系列

产品结构

CPP40-50um, TCPP40-50UM, TCPP/ CPP, CPP/ CPP

产品应用

- 1、三层共挤吹塑膜,
- 2、包装速度最高可满足800包/分钟,
- 3、高透明可做消光,
- 4、耐高温



核心产品-湿巾包装

产品结构

内包结构: (T)BOPP/VMCPP,(T)BOPP/VMPET/PE

外包结构: (T)BOPP/PP,(T)BOPP/VMPET/PE

产品应用

根据客户湿巾产品的特点,整体包装考虑阻水阻氧效果,长效保湿,保香性良好,易撕、防静电等要求,适用于客户目前使用机台。



核心产品-卷筒纸包装

产品结构

CPP17-25um

KPP17-25UM

产品应用

高透明,低继发撕裂强度



核心产品-手抽袋

产品结构

PE50-60um

产品应用

可在袋头位置加强封边，打手挽孔，以便于手携，常用于卷筒卫生纸外包装。



核心产品-手帕纸包装（中包及小包）

产品结构

CPP40-50um, CPE40-50UM, TCPE40-50UM,

产品应用

- 1、三层共挤吹塑膜，
- 2、包装速度最高可满足800包/分钟，
- 3、高透明可做消光，
- 4、耐高温



核心产品-卫生巾

产品结构

MPE/WPE50-65um

产品应用

可在袋头位置加强封边，打手挽孔，以便于手携，常用于卷筒卫生纸外包装。



核心产品-纸尿裤

产品结构

CPE/WPE50-60um, RBPE50-60um

产品应用

婴儿纸尿裤:市场上占比最大的品相，随着快节奏的生活，是尿裤方便，未来使用会更大。



新产品包装-柔软触感包装

产品结构

TCPP/CPP, PET/PE, PE/PE, NY/PE

产品应用

- 1: 材质用PE代替PP, PE的柔韧性先天比PP更柔软;
- 2: 在常规PE中加入EVOH\POE\弹性特等超低密度进口材料, 然PE比常规PE更柔软;
- 3: 采用特殊反印工艺在表面进行特殊涂层, 让手的触感更丝滑。



新产品包装-可降解环保塑料包装

产品结构

NKMatte 25/ NMWhite 22 / BioPBS 30



新产品包装-可降解环保纸塑包装

产品结构

Paper 50g / NKME20 / BioPBS 30
Paper 40g / NKME20 / BioPBS 30



新产品包装- PCR产品

PCR(Post-Consumer Recycled material)即消费塑料回收，如PET、PE、PP、HDPE等的回收材料，然后再加工用于制造新的包装材料的塑料原料。使用PCR塑料与原生塑料混合，再用于制造塑料制品。这种方式不仅降低了二氧化碳排放，还减少了能源的消耗，有助于保护环境。提升对废塑料的回收，也会逐步改变废塑料回收的模式和商业运作，意味着更少的废塑料去填埋、焚烧和存在于自然环境中。目前世界上许多国家正在立法强制使用PCR塑料。

PCR洗衣液嘴袋



PCR含量(PE薄膜中含量计)	50%海洋垃圾回收PE
结构	PET12/NY15/WPE130
应用领域	日化品
袋型	自立袋
跌落性能	1.5m*3次跌落不破损
最佳热封区间	140°C~160°C

PCR巧克力卷膜



PCR含量(PE薄膜中含量计)	45%海洋垃圾回收PE
结构	MATOPP20/VMPET12/PE50
应用领域	食品
袋型	卷膜
最佳热封区间	130°C~160°C

感谢聆听!

